

VARIO 200/200ZR



VARIO 200/200ZR

Thế hệ buồng nung sứ duy nhất trên thế giới tạo nhiệt độ đồng đều tỏa xuống toàn bộ khay nướng.

- 500 chương trình, có thể cài chương trình riêng biệt cho mỗi chương trình
- Chương trình riêng có sẵn được cài đặt theo yêu cầu.
- Được thiết kế để dùng cho các vật liệu sứ nha khoa thế hệ mới.

Một bước nhảy vọt về công nghệ



Màn hình kính cảm ứng Làm từ kính an toàn

Màn hình hiển thị bằng kính cải tiến và hiện đại, làm từ kính an toàn chống va chạm và chịu nhiệt. Điều này được xem như là một giải pháp hình ảnh rõ ràng, tiện lợi và không bị hỏng so với màn điều khiển bằng bàn phím. Giờ đây chúng tôi mang lại một bảo hành lâu dài với màn hình kính.



Màn hình hiển thị Omni có thể nhìn thấy được

Khả năng hiển thị tối ưu từ mọi góc nhìn – thậm chí là những khoảng cách lớn hơn hoặc ở điều kiện ánh sáng khó nhìn như ánh sáng chói của mặt trời.



Cổng kết nối USB

Chuyển dữ liệu và khôi phục chương trình dễ dàng.





Chế độ TTC

*Làm mát tuyến tính**

Phần mềm và thiết kế buồng nung sứ thông minh cho phép quá trình làm nguội tuyến tính khi để ở chế độ TTC: điều này ngăn ngừa mẻ sứ, vi nứt hoặc nứt với sứ Zirconia.

*Chỉ có ở loại máy VARIO 200ZR



Công nghệ Z- 120

Các lò nung sứ dòng máy Vario 200 có đặc điểm buồng nung sứ với đường kính bên trong là 120mm và chiều cao điện trở nhiệt khoảng 60mm. Đặc điểm kích cỡ độ dày này cho phép sự phân bố nhiệt độ đồng đều lên toàn bộ khay nung thường khó đạt đến với những thiết bị lò nung hiện nay. Đặc tính này cùng với các hệ thống kiểm soát nhiệt độ độ dày của Zubler, đảm bảo độ chính xác tối ưu và chất lượng nung sứ cao nhất cho dù bạn đặt phục hình ở bất kỳ vị trí nào trên khay nung.



Chế độ Z- Dry

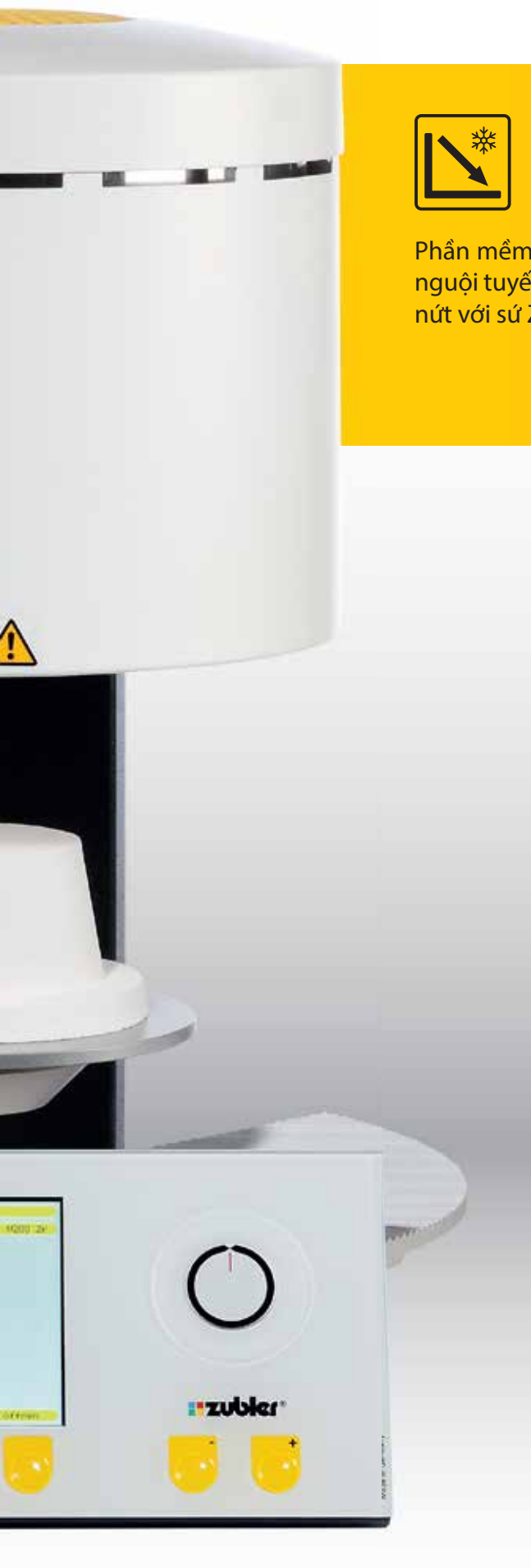
Chính xác và tiết kiệm thời gian

Vị trí nâng lò được điều chỉnh bởi một cảm biến ảo dựa trên nhiệt độ trong buồng nung sứ, giúp đảm bảo nhiệt độ làm khô trước khi nung được tối ưu và hằng định một cách tự động. Đặc điểm này giúp tiết kiệm thời gian và chính xác hơn nhiều so với phương pháp truyền thống.



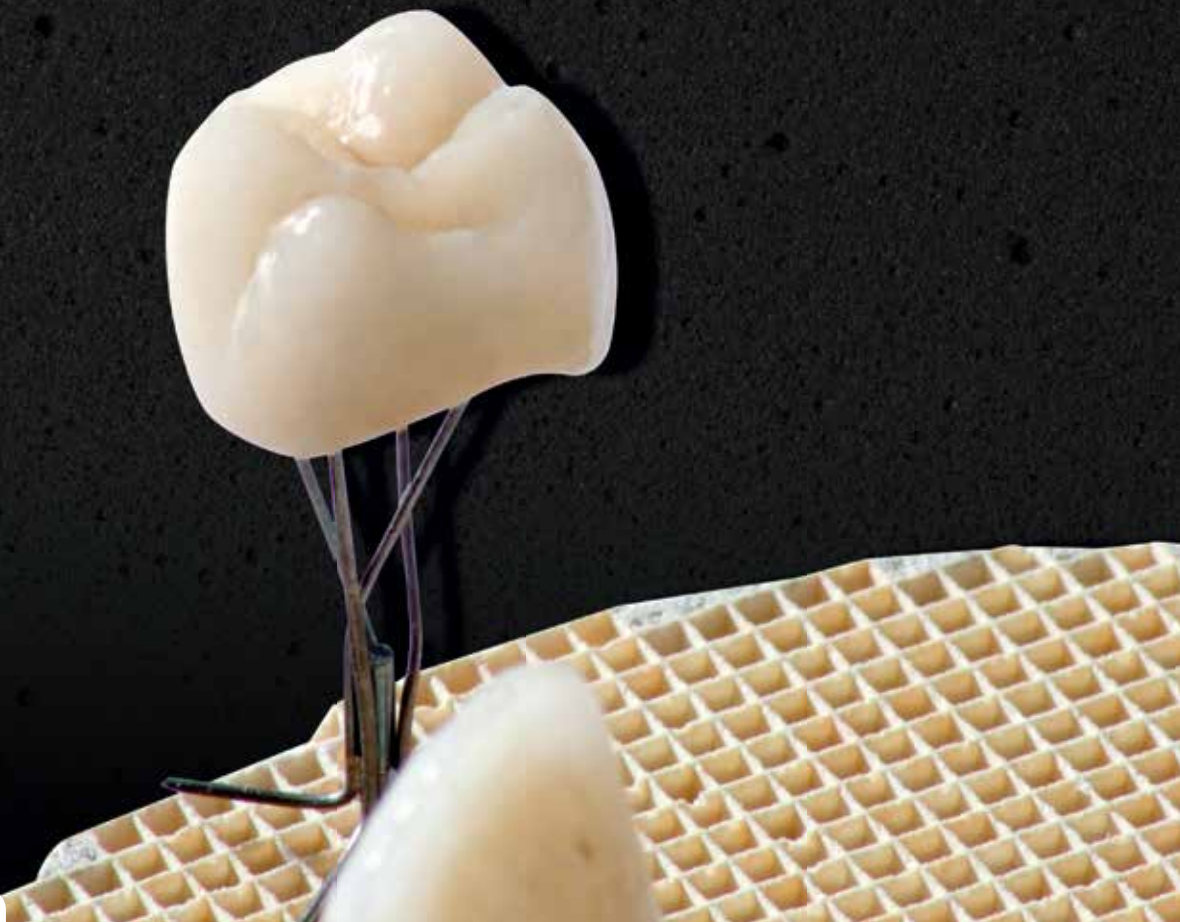
Chế độ an toàn với PFC (Power-Fail-Control)

Nếu mất điện, PFC sẽ được kích hoạt! Khi điện có trở lại, vận hành lò sẽ được quay lại thời điểm bị ngắt điện.



VARIO 200/200ZR

*Thế hệ buồng nung sứ duy nhất trên thế giới
với đường kính bên trong 120mm!*



Công nghệ Z – 120

Đây là sự khác biệt đáng kể giữa khoảng không hữu dụng và toàn bộ khoảng không bên trong lò nung sứ. Toàn bộ khoảng không nói chung được tính từ bề mặt của khay nướng sứ đến hết chiều cao làm việc. Trong đó, khoảng không hữu dụng là vùng tỏa nhiệt của buồng nung giúp nướng sứ hiệu quả.

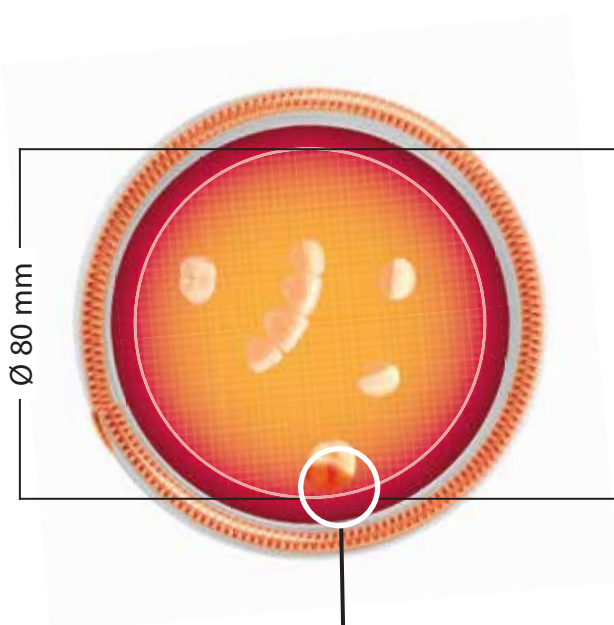
Điện trở nhiệt dùng trong các lò nướng sứ phát ra nhiệt trên 1000°C trong suốt quá trình nung. Do đó, khoảng không nhiệt độ trong vùng lân cận với điện trở nhiệt không nên sử dụng vì sẽ gây sai lệch trong quá trình nướng sứ.

Zubler là nhà máy sản xuất lò nướng sứ duy nhất trên thế giới tìm ra vấn đề này và phát triển buồng nung với đường kính bên trong lớn hơn, lên đến 2.5 lần so với lò thông thường.

Đường kính 120mm bên trong các lò nướng sứ dòng máy Vario 200 đảm bảo nhiệt độ đồng đều tỏa ra lên toàn bộ khay có đường kính 80mm, bất kể vị trí hoặc số lượng của vật nướng.

VARIO 200/200ZR

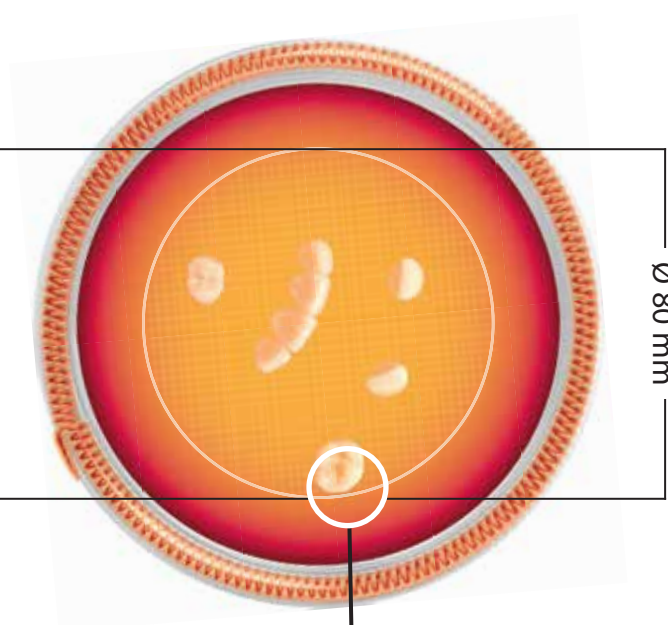
BUỒNG NUNG sứ 90 mm



Ở vùng bên ngoài của khay nướng sứ, sứ nha khoa được đặt gần với điện trở nhiệt

Kết quả:
nhiệt độ quá cao lên vật nướng
→ "quá nhiệt"

BUỒNG NUNG sứ 120 mm



Ở vùng bên ngoài của khay nướng sứ, sứ nha khoa được đặt cách xa hơn 20mm từ điện trở nhiệt

Kết quả:
Nhiệt độ tối ưu lên vật nướng
→ kết quả nướng hoàn hảo

VARIO 200ZR

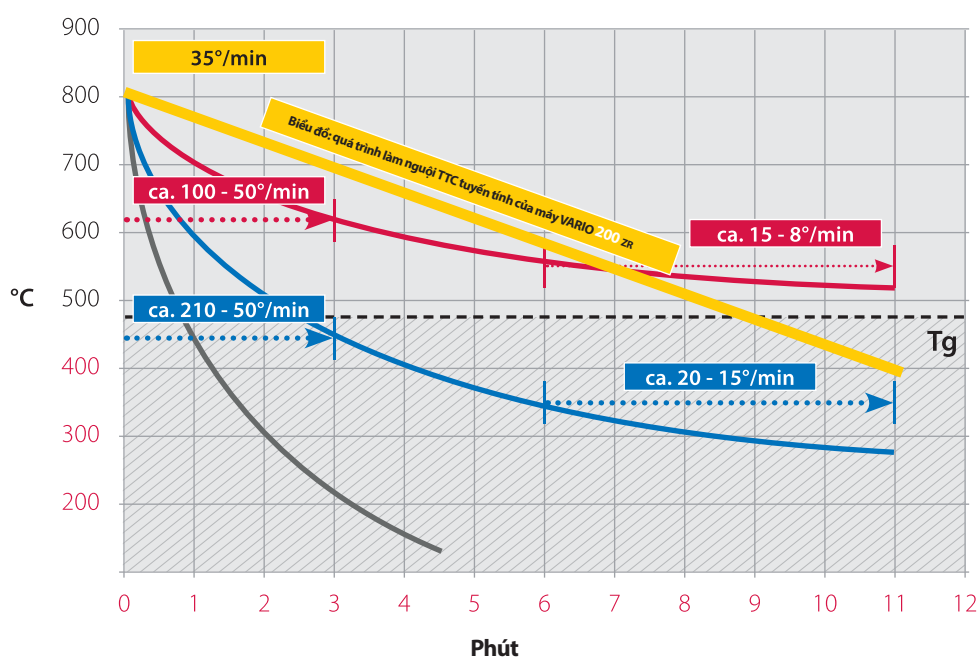
Quy trình làm nguội tuyến tính từ thiết kế buồng nung sứ cải tiến và phần mềm thông minh!



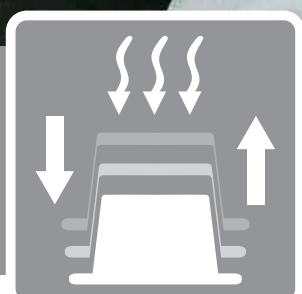
Chế độ - TTC

Việc nung sứ nha khoa trên sườn Zirconia bên dưới đem lại những rủi ro tạo ra các vết nứt khi làm nguội. Với VARIO 200ZR Công nghệ mới TTC thì bạn sẽ xử lý được vấn đề này.

Khi tham gia làm nguội, công nghệ này sẽ kiểm soát tốc độ hạ nhiệt một cách tuyến tính bằng bộ điều khiển đã được xác định nhiệt độ mỗi phút để làm nguội vật nung một cách đồng đều và tránh sự thay đổi đột ngột về nhiệt độ. Đặc tính này cho phép tốc độ làm nguội nằm trong khoảng 5°C/phút đến 45°C/phút. Nhờ vào thiết kế cải tiến của buồng nung và phần mềm thông minh, VARIO 200ZR chủ động kiểm soát tốc độ hạ nhiệt của sứ đảm bảo thấp hơn nhiệt độ chuyển đổi. Quy trình này sẽ giảm thiểu việc xuất hiện các chỗ mẻ sứ, vết nứt hay các vi nứt.



Hiệu quả và tiết kiệm thời gian

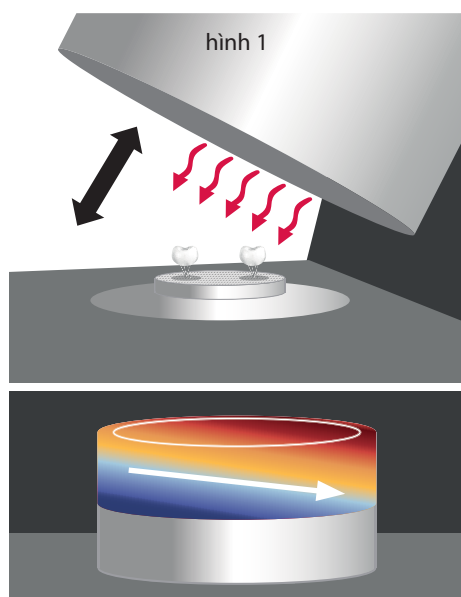


Chế độ Z-Dry

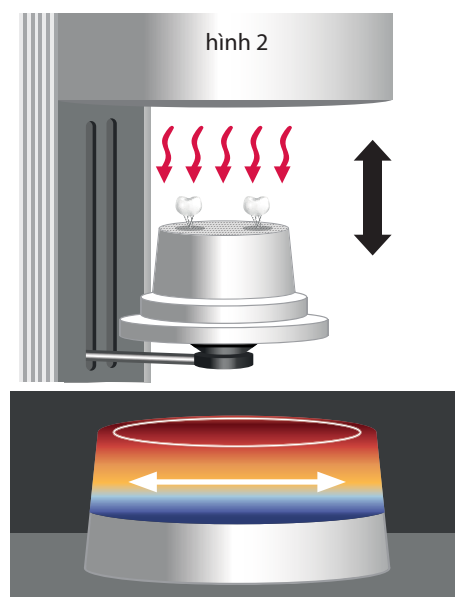
Nhằm làm khô sứ trước khi nung để tránh nứt và bong sứ, tốt nhất là làm khô ở nhiệt độ không đổi 130°C. Sử dụng thiết kế phần nâng cân đối, nhiệt độ bùng nung và vị trí nâng lò, máy VARIO 200/200ZR duy trì nhiệt độ làm khô tối ưu. Bằng cách đọc nhiệt độ bùng nung, máy VARIO 200/200ZR sẽ điều chỉnh nâng lò để bù trừ cho bất kỳ sự thay đổi nhiệt.

Ưu điểm:

- Việc nứt và bong sứ được ngăn ngừa bởi quá trình làm khô có kiểm soát dưới chế độ Z-Dry
 - Thời gian chờ ở những lần nung tiếp theo được tiết kiệm nhờ vào chế độ Z-Dry.
- Phục hình có thể được đặt lên trên khay nung sứ trước khi máy đạt đến nhiệt độ ban đầu đã cài.



Cơ chế đóng lò "giống con sò" không cân xứng:
Sự phân bố nhiệt không đồng đều lên vật nung
Sự phân bố nhiệt không đồng đều lên khay nung



Cơ chế đóng lò cân xứng, chiều đứng:
Sự phân bố nhiệt đồng đều lên vật nung
Sự phân bố nhiệt đồng đều lên khay nung

**VARIO 200****VARIO 200ZR**

Lò nung sứ nha khoa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Chương trình TTC để làm nguội trực tiếp, chủ động cho sứ nung trên zirconia (5-45°C/ phút)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Chế độ Z- Dry	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
500 chương trình, có thể cài đặt riêng cho mỗi chương trình	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Chế độ PFC (kiểm soát mắt điện)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Cổng kết nối USB	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Màn hình hiển thị cảm ứng LCD bằng kính chống va chạm và kháng nhiệt	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Chương trình nung cài đặt trước tùy chọn cho khách hàng	<input type="checkbox"/> *	<input checked="" type="checkbox"/>
Bộ phụ kiện (Khay nung tổ ong, pin nung)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Bảo hành 2 năm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

* Tùy chọn thêm.

B00217/05-2015



Phạm vi hạng mục cung cấp:

- 1 Lò nung sứ V200/ 200ZR
- 1 Dây nguồn điện
- 1 Khay nung
- 1 Ống cho máy hút chân không bao gồm bộ lọc đi kèm
- 1 Cầu chì thay thế
- 1 Ổ đĩa nhận USB
- 1 Kẹp gấp dài
- 1 Hướng dẫn cho người sử dụng

Thông số kỹ thuật:

Kích thước	320 mm x 540 mm x 460 mm
Trọng lượng	23 kg
Điện thế	115 V ~ 50/60Hz
Nguồn điện	1250 W

Phụ kiện:

- 1 Bơm chân không P3
- 1 Dây nối bơm P3



Tùy vào sự thay đổi về kỹ thuật.



CÔNG TY TNHH NHA KHOA THÁI BÌNH DƯƠNG

Văn phòng tại TP. HCM

Địa chỉ: 22 - 24 Nguyễn Văn Thủ, P. Đa Kao, Q.1, TP. HCM

Điện thoại: (08) 39112 170 - Fax: (08) 39112 171

Văn phòng tại TP. Hà Nội

Địa chỉ: Số 14 Lô M1 - Khu ĐTM Yên Hòa, P. Yên Hòa, Q. Cầu Giấy, Hà Nội

Điện thoại: (04) 3773 3138 - Fax: (04) 6282 2441



Zubler Gerätebau GmbH
 Buchbrunnenweg 26
 D - 89081 Ulm-Jungingen

Tel.: + 49 (0) 731 - 14 52 0
 Fax: + 49 (0) 731 - 14 52 13
 www.zubler-group.de